



www.ferrobulloni.it

## SCHEDA PRODOTTO

### Palo T "Telinea"

Disegno numero: 01/18  
Lingua: Italiano  
Data: 31/01/22 - Rev.4  
Redatto da: Abello - Gurrado

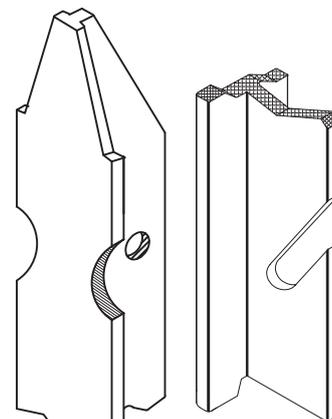
### 1. DENOMINAZIONE E DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Palo per recinzione modello "Telinea" sezione a T 30x30 mm e T 35x35 mm.  
Lunghezza modulare progressiva. Anima recante fori da 9 mm, opportunamente distanziati, per supporto fili di tensione ed il fissaggio delle saette di contrasto.

Acciaio laminato a caldo S 235 JR - S 275 JR **Certificato CE**

### 2. DIMENSIONI E CARATTERISTICHE

Sezione	Dimensioni mm	Peso teorico kg/m $\pm$ Toll.	Jx cm <sup>4</sup>	Wx cm <sup>3</sup>
T	30x30x3,00	1,30 $\pm$ 0,05	1,420	0,632
T	30x30x3,50	1,45 $\pm$ 0,05	1,661	0,823
T	35x35x3,50	1,65 $\pm$ 0,05	2,696	1,078
T	35x35x4,00	1,85 $\pm$ 0,05	3,024	1,219



### 3. FINITURA SUPERFICIALE

#### 3.1 Plastificazione (strato di spessore 80 micron circa)

Ciclo completo di trattamento composto da: sabbiatura, degrassaggio a caldo, asciugatura ed infine applicazione di vernice in polvere a base di poliestere industriale e polimerizzazione in forno a 200° C

#### 3.2 Zincatura (secondo UNI EN ISO 1461:2009 - Deposito >450 gr/m<sup>2</sup>)

Ciclo completo di trattamento composto da: sabbiatura, decapaggio, flussaggio, preriscaldamento e zincatura a caldo per immersione in bagno di zinco iperpuro (99,995%) fuso.

#### 3.3 PFZ

Ciclo completo di trattamento composto da: sabbiatura, decapaggio, flussaggio, preriscaldamento e zincatura a caldo per immersione in bagno di zinco iperpuro (99,995%) fuso, successiva applicazione di vernice in polvere a base di poliestere industriale e polimerizzazione in forno a 200° C

### 4. TOLLERANZE

- a) sulle dimensioni del profilo:  $\pm$  1 mm
- b) sullo spessore del profilo:  $\pm$  0,5 mm
- c) sulla posizione dei fori:  $\pm$  10 mm

### 5. IMBALLO

T30 - In confezioni da 10 pezzi reggiati in fasci da 50

T35 - In confezioni da 5 pezzi reggiati in fasci da 50

